



Innovación de vanguardia

FRAMECAD® ha creado la tecnología de diseño y producción más eficiente del mundo para cerchas y marcos de acero. El sistema F325iT es la solución inteligente para organizaciones que desean ofrecer proyectos y producción a gran escala. Está totalmente optimizado con tecnología patentada, para ofrecer un proceso de producción inteligente.

Ingeniería avanzada asistida por computadora

FRAMECAD® se integra con un software de diseño BIM (modelado de información de construcción) que incluye REVIT y TEKLA. La inteligencia integrada al software de diseño de FRAMECAD® permite un diseño de ingeniería de alto valor que maximiza la rentabilidad y proporciona solidez a las técnicas de construcción.

El sistema de producción F325iT ofrece:

- Estructuras de muros, cerchas y vigas para pisos para edificios residenciales y comerciales ligeros de forma económica hasta un máximo de G + 2.
- Alta velocidad de línea de hasta 2880 m/hr que da como resultado la mejor producción de estructuras y cerchas de la industria.
- Doce funciones avanzadas hidráulicas y de troquelado para una alta productividad y producción versátil de componentes tales como estructuras de techo, paredes y vigas de piso.
- Un sistema de calibrado automático que ajusta el rango del calibre automáticamente para aumentar la productividad general para acero con espesor entre 0.55 y 1.20 mm.
- Incluye un sistema de enfriamiento hidráulico de clima caliente para entornos operativos con altas temperaturas.
- Conectividad inteligente a Internet que proporciona informes de datos basados en la nube para permitir la gestión de la producción en tiempo real y obtener diagnósticos técnicos para mejorar la eficiencia.
- Formación y soporte técnico calificado en todo el mundo.

Especificaciones del sistema F325iT

Descripción	Planta de estructuras y cerchas FRAMECAD®
Cantidad de perfiles	1 x C y 1 x U
Ancho del perfil (entramado)	Rango de 63 - 150 mm (2.5" - 6") y 89 mm o 3.625" estándar
Altura del perfil (brida)	Rango de 34 - 50 mm - 41/39 Sección encajable estándar
Espesor del material	0.55 - 1.2 mm (calibre 24 - 18)
Estaciones de perfilado	13 estaciones de calibrado automático
Estaciones de mecanizado	12 estaciones de mecanizado de estructuras y cerchas
Mecanizado estándar*	Orificios de servicio, orificio para perno de entramado, abolladura, muesca de entramado, chaflán, corte de borde, orificios de brida (izquierdo y derecho), extrusión, cizalla (opciones para agregar corte de brida a la izquierda y a la derecha)
Velocidad máxima de línea	2880 m/hr (9950 pies/hr)
Velocidad de producción típica (la real según el diseño de la estructura)	Vigas de piso: 300 m/hr (985 pies/hr) Paredes: 700 m/hr (2300 pies/hr)
Impresora	2 cabezales de impresión

Opciones de software de diseño	FRAMECAD® Structure y FRAMECAD® Detailer
Software de control de maquinaria	FRAMECAD® Factory 2
Potencia del motor principal	7.5 kW (10 hp)
Potencia hidráulica	5.5 kW (7.4 hp)
Depósito hidráulico	80 l (17 imp gal)
Temperatura ambiente	0-40°
Ancho	800 mm (2.65')
Longitud	3700 mm (12.15')
Altura - hasta la parte superior de las cubiertas	1200 mm (3.95')
Peso aproximado	1820 kg (4,012lb)
Alimentación de red	400 VCA, 25A
Interfaz de usuario	Pantalla táctil de 21.5"
Capacidad de la desbobinadora	Desbobinadora eléctrica de 3000 kg (6600 lb)

*Sujeto a las especificaciones del sistema del cliente. Debido a la innovación continua de FRAMECAD® la especificación del sistema puede cambiar.

Para obtener más información, mayores detalles o una cotización, contáctenos en:
framecad.com/contact-us